PARPAS SL75/2000

Kategorie Fräsmachinen
Typ Bett-Typ

Marke PARPAS
Modell SL75/2000

Kapazität 2000x1200x750 mm



Technische Daten

ARBEITSBEREICH

Längs (X) 2000 mm
Vertikal (Y) 1200 mm
Quer RAM (Z) 750 mm

VORSCHÜBE

Schnell X 10 m/min
Schnell Y 10 m/min
Schnell Z 10 m/min

CNC

CNC SELCA S4000

TISCH 1

Fläche 2250x750 mm

SPINDEL

Drehgeschwindigkeit 5000 Rpm
Leistung der Spindel 22 mm
Aufnahme ISO50

SPINDELSTOCK 1

Typ Birotativa Automatica
Spindelaufnahme ISO50
Achse A 144x2,5 °
Achse C 360x1 °
Max. Geschwindigkeit 5000 Rpm
Max. Leistung 22 Kw

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Kontakt

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Lageplan

Sitz und Lager 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Lager 2
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia





Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Kontakt

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Lageplan

Sitz und Lager 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Lager 2
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia





Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Kontakt

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Lageplan

Sitz und Lager 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Lager 2
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia





Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Kontakt

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Lageplan

Sitz und Lager 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Lager 2
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia



parpas
Cadoneghe - Padova

Istruzioni
Betriebsanleitung
Instruction manual
Livret D'entretien

SL 75

8

2.0 - Caratteristiche tecniche:

tavola:
superficie utile ____ mm. ____ 2250 x 750
n° 5 scanalature a "T" da ____ mm. ____ 18
interasse tra scanalature a "T" ____ mm. ____ 125
max. carico ammissibile ____ kg. ____ 4000

capacità di lavoro:
corsa longitudinale ____ mm. ____ 2000
corsa trasversale ____ mm. ____ 750
corsa verticale ____ mm. ____ 1200

avanzamenti di lavoro:
in rapido (assi X-Y) ____ mm/1' ____ 18000
in rapido (asse Z) ____ mm/1' ____ 16000

distanze:
naso mandrino orizzontale / bordo posteriore tavola ____ mm. ____ 135
min. piano tavola-naso mandrino orizzontale ____ mm. ____ - 20
max. piano tavola-naso mandrino orizzontale ____ mm. ____ +1200
max. naso mandrino verticale / piano tavola ____ mm. ____ 1150

testa birotativa:
tipo ____ tu60
naso mandrino ____ I.S.O. ____ 50
diametro mandrino sul cuscinetto anteriore ____ mm. ____ 85
rotazione testa indexata (asse "a") 144 posizioni, ogni ____ gradi ____ 2,5°
rotazione testa manuale (asse "b") ____ gradi ____ grado/grado
velocità massima mandrino ____ g/1' ____ 5000
potenza motore-tratto potenza costante ____ kW ____ 15
potenza massima intermittente per 5 minuti. ____ kW ____ 22

dimensioni d'ingombro:
vedi pagina seguente.