TORNOS DECO20A

Kategorie Drehbänken
Typ verschiebbarer Spindelstock
Marke TORNOS
Modell DECO20A



Technische Daten

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Kontakt

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Lageplan

Sitz und Lager 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Lager 2
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia

FANTINA MOBILE (ASSE Z1) + C1

Max. von Stange bearbeitbarer Durchmesser Ø 20 (25,4) mm
Max. bearbeitbare Länge 200 mm
Spindelgeschwindigkeit 100 - 10000 rpm
Auflösung Achse C 0,1 °
Potenza motore mandrino 5,5 (7,5) kW

CONTROMANDRINO (X4 / Y4 / Z4) + C4

Diametro max serraggio 20mm (25,4) mm
Max lunghezza tornibile 200 mm
Velocità 100 - 10000 rpm
Risoluzione asse C 0,1 °
Potenza contromandrino 1,1 (3,7) kW
Numero max operzioni 7
Numero utensili 7
Velocità utensili motorizzati 100 - 8000 rpm
Potenza utensili motorizzati 1,5 (2,2) kW

CONFORME ALLE NORME DI SICUREZZA EUROPEE

CE/CEM

LINGUAGGIO DI PROGRAMMAZIONE SOFTWARE TB-DECO

Gestione dei offset utensili
Funzioni di smussatura
Compensazione del raggio utensile
Gestione degli offset di origine
Funzione lag e differenziale
Sincronizzazione dei mandrini
Avanzamenti sincronizzati (mm/giro)
Ripresa del filetto con passo costante, crescente o decrescente
Tornitura poligonale in bussola
Programmazione in pollici
Operazioni con asse C

MANDRINO PRINCIPALE (X1/ Y1) (X2/Y2)

Numero utensili 2 x 5
Sezione utensili 16 x 16 mm
Max numero di frese a croce 4 + 2
Velocità di rotazione programmabile 100 - 8000 rpm
Potenza motore mandrino 1,5 (2,2) kW

CNC PARALLELO

Numero di assi simultanei Tutti gli assi
Numero di assi interpolati Tutti gli assi

CARATTERISTICHE GENERALI

Lenght 2270 mm
Width 1650 mm
Height 2200 (2500) mm
Altezza al centro del mandrino 1100 mm
Peso da 3000 a 3500 Kg
Capacità del liquido di raffreddamento 200 Litri
Portata della pompa regolabile 9 - 59 Litri/min
Capacità cassetto porta trucioli 130 Litri
Potenza installata 14 kVA
Pressione dell'unità pneumatica 6 bar (87 PSI)
Temperatura ambiente di esercizio 5 - 35 ° C
Verniciatura Grigio RAL 7035 e Blu RAL 5013

ATTREZZATURA COMBINATA (X3/Y3)

Max numero utensili 4
Velocità mandrino 100 - 6000 rpm
Max potenza motore 1,5 (2,2) kW

DUE VERSIONI

8 assi con contromandrino
10 assi con attacco frontale e contromandrino

SOFTWARE DI CONTROLLO NUMERICO E PROGRAMMAZIONE

Tipo di controllo PNC - DECO
Software di programmazione TB - DECO
Encoder assi Seriali assoluti
Tipo di motore (assi e mandrini) Motori CA (Corrente Alternata)
Numero massimo di assi 10 (12)
Designazione degli assi Z1 / X1 - Y1 / X2 - Y2 / X3 - Z3 / X4 - Z4 - V4 (C1+C4 opzionali)
Numero massimo di correttori 11
Designazione dei motori mandrini S1 - S2 - S3 - S4 - S5
Incremento minimo del programma 1 µm
Risoluzione minima degli assi 0,1 µm
Numero di correttori utensili 31 per asse
Override per mandrini e assi 0 - 120 %
Calcolo del tempo di produzione effettivo Si
Simulazione grafica nel programma Si
Linguaggio di programmazione TB - DECO ISO
Funzione TRANSMIT Si

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Kontakt

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Lageplan

Sitz und Lager 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Lager 2
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia