BIGLIA B470 YSM

Kategorie Drehbänken
Typ CNC
Marke BIGLIA
Modell B470 YSM

Technische Daten

CNC

CNC Fanuc 18i-T
Bildschirm 10.4 Zoll

KAPAZITÄT

Max. Stangenbearbeitungsdurchmesser 65 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser bei Futterarbeiten 240 mm
Max. Bearbeitungslänge 250 mm
Maximaler Umlaufdurchmesser 520 mm

UNTERER REVOLVER

Stationen des unteren Revolvers 12
Schaltzeit des unteren Revolvers pro Station 0,15 s
Angetriebene Stationen des unteren Revolvers 12
Max. Drehzahl angetriebener Werkzeuge des unteren Revolvers 4000 giri/min
Antriebsleistung der Werkzeuge des unteren Revolvers 3,7 kW
Hub Achse X3 160 mm
Schnell Achse X3 12 m/min
Hub Achse Z3 240 mm
Schnell Achse Z3 20 m/min

HAUPTSPINDEL

Max. Drehzahl der Hauptspindel 4000 giri/min
Hauptspindelnase ASA 6 Zoll
Hauptspindelbohrung 80 mm
Innendurchmesser der Hauptspindellager 110 mm
Katalogseitige Futterdurchmesser 165/210 mm
Motorleistung der Hauptspindel 26 kW
Auflösung der C-Achse der Hauptspindel 0,001 °

OBERER REVOLVER

Stationen des oberen Revolvers 12
Schaltzeit des oberen Revolvers pro Station 0,15 s
Angetriebene Stationen des oberen Revolvers 12
Max. Drehzahl angetriebener Werkzeuge des oberen Revolvers 4000 giri/min
Antriebsleistung der Werkzeuge des oberen Revolvers 3,7 kW
Hub Achse X1 160 mm
Schnell Achse X1 20 m/min
Hub Achse Z1 390 mm
Schnell Achse Z1 24 m/min

KÜHLSYSTEM

Gesamtleistung der Kühlmittelpumpen 3,7 kW
Standard-Kühlmitteldruck 7 bar
Kühlschmierstofftankvolumen 250 l

GEGENSPINDEL

Schnell Achse B 30 m/min
Max. Drehzahl der Gegenspindel 4000 giri/min
Gegenspindelnase ASA 5 Zoll
Gegenspindelbohrung 55 mm
Nutzbare Durchgangsbohrung der Gegenspindel 45 mm
Innendurchmesser der Gegenspindellager 80 mm
Futterdurchmesser der Gegenspindel 165 mm
Motorleistung der Gegenspindel 11 kW
Auflösung der C-Achse der Gegenspindel 0,001 °
Querverfahrweg der Gegenspindel 120 mm
Hub Achse B 420 mm

Y-ACHSE

Position der Y-Achse Oberer Revolver
Hub Achse Y2 100 mm
Schnell Achse Y2 6 m/min

Anzahl der Revolver 2
Y-Achse Ja
Angetriebene Werkzeuge Ja
Fertigteile-Förderband Ja
Werkzeugvoreinstellarm Ja
Späneförderer Ja
Automatischer Teileentlader Ja
Schrägbett 30 °
Vorbereitung für Stangenlader Ja
Gewicht mit Späneförderer 6900 kg
Maschinenabmessungen mit Späneförderer 4150 x 2100 x 2200 mm
Spindelmittenhöhe 1060 mm
Numero mandrini 2

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Kontakt

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Lageplan

Sitz und Lager 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Lager 2
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia